



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Línea: R3

INDICE

ENCIMERAS DE MESA	3
PATAS DE MESA	4
FALDONES DE MESA	5
PANELES DE MESA	5
BUCS	6
ARMARIOS	8
VITRINAS	9
ESTANTERIAS	10
MOSTRADORES	11
ANEXOS:	
Especificaciones técnicas del tablero de fibras de media densidad (M.D.F.)	13
Especificaciones técnicas del recubrimiento melamínico	14
Gramaje del papel decorativo	14
Especificaciones técnicas de los barnices	15
Especificaciones técnicas de los tornillos de unión entre patas metálicas y encimeras de mesa	16
Especificaciones técnicas de la pintura	17
Especificaciones técnicas del laminado en caliente decapado	17
Especificaciones técnicas del tablero aglomerado de partículas	18
Especificaciones técnicas del canto	18
Especificaciones técnicas del tirador	19
Especificaciones técnicas del vidrio	19
Especificaciones técnicas de la pintura (color aluminio y blanco)	20

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA LINEA “R3”

Características técnicas de los materiales empleados en la fabricación de la línea “R3”.

ENCIMERAS DE MESAS

VERSION CANTO BISELADO: Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 19 mm de espesor con recubrimiento por ambas caras bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya, teka y wengué.

Aristas redondeadas con un radio mínimo de 20 mm. Cantos moldurados con una curvatura de radio mínimo de 10 mm y barnizados en poliuretano.

VERSION CANTO RECTO: Tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, de espesor 25 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión por ambas caras, saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya y wengué. Densidad de tablero = 600-615 Kg/m³.

El canto en el perímetro de la mesa es de PVC de 2 mm de espesor en acabado a tono con la encimera y con aristas redondeadas con un radio de 2 mm.

Para la unión de piezas (patas, frentes, ...) a encimera, ésta dispone de tuercas de Zamak empotradas, de cabeza allen, rosca métrica M6 y longitud total de 13 mm.

*** ENCIMERA DE MESAS DE JUNTAS:**

Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 25 mm de espesor con recubrimiento por ambas caras bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya, teka y wengué. Aristas redondeadas con un radio mínimo de 20 mm. Cantos moldurados con una curvatura de radio mínimo de 10 mm y barnizados en poliuretano.

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero de fibra de densidad media.

ANEXO – Especificaciones técnicas del tablero aglomerado de partículas.

ANEXO - Especificaciones técnicas del recubrimiento melamínico.

ANEXO - Gramaje del papel laminado decorativo.

ANEXO - Especificaciones técnicas de los barnices.

PATAS DE MESA

* PATA DE MESA:

Formada por un perfil de tubo de acero laminado en frío de 60x30x1.5 mm. en forma de Π .

En la parte inferior de la pata dispone una contera de nylon negro con tuerca incorporada de métrica M10, para el acople del nivelador de polipropileno y acero cromado, de $\varnothing 32$ mm de base y una regulación de 15 mm en altura.

- Altura total de la pata: 71 cm.

* TRAVESAÑO:

Travesaño metálico de chapa plegada de 1.2 mm de espesor, con función de canalización de cables.

* PATA INDIVIDUAL:

Formada por tubo rectangular de acero laminado en frío de 60x30x1.5 mm. y una pletina superior de unión a encimera de mesa de espesor 3 mm.

En la parte inferior de la pata se dispone una contera de nylon negro con tuerca incorporada de métrica M10, para el acople del nivelador de polipropileno y acero cromado, de $\varnothing 32$ mm de base y una regulación de 15 mm en altura.

- Altura total de la pata: 71 cm.

COLORES DE LAS PATAS Y TRAVESAÑOS:

- Gris plata (Ral 9006). La pintura es de naturaleza poliéster - epoxi y aspecto metalizado.

- Blanco (Aprox. RAL 9010). La pintura es de naturaleza poliéster y aspecto mate.

* BASE DE COPA PARA MESA DE JUNTAS:

- **REDONDA:** Tubo de acero laminado en frío de $\varnothing 120 \times 2$ mm. Placa superior soldada de 310x310 mm y espesor 3 mm. Pintada en color gris plata (Ral 9006) y aspecto metalizado. En la parte inferior dispone de una base metálica de $\varnothing 600$ mm.

- **CUADRADA:** Tubo cuadrado de acero laminado en frío de 100 mm de lado y 2 mm de espesor. Placa superior de acero de espesor 4 mm. En la parte inferior dispone de una base metálica cuadrada de lado 500 mm. unida al tubo mediante un tornillo de métrica 10. Pintada en color blanco (Aprox. Ral 9010) y aspecto mate.

* UNIONES:

Las uniones de las patas metálicas a las encimeras de mesa se realizan por medio de tornillos de rosca métrica M6, de cabeza alomada philips (DIN 7985) y recubrimiento cincado.

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas de los tornillos de unión.

ANEXO - Especificaciones técnicas de la pintura.

ANEXO - Especificaciones técnicas de los barnices

FALDONES DE MESA

* Faldón MADERA:

Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 19 mm de espesor, con recubrimiento por ambas caras bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya, teka y wengué. Cantos moldurados con una curvatura de radio mínimo de 10 mm y barnizados en poliuretano. Para la unión del frente a la encimera se utilizan 2 escuadras de aluminio de 80×40×40 y 3 mm de espesor, amarradas a la encimera y al faldón por medio de tornillos de rosca métrica M6. Medidas: 1300×300 y 1000×300.

* Faldón METALICO:

EN GRIS: Frente metálico de chapa laminado en caliente decapado de 2 mm de espesor. Perforaciones en forma de largos redondeados de 8×40 mm en disposición paralela. La pintura es de naturaleza poliéster de color gris plata y aspecto metalizado. Medidas: 800×400, 1050×400 y 1125×400.

EN BLANCO: Frente metálico de chapa laminado en caliente decapado de 2 mm de espesor. Perforación en la parte inferior en forma rectangular de 1257x40 (En el de 1337) y 957 x 40 (En el de 1037) La pintura es de naturaleza poliéster de color blanco (aprox. RAL 9010) y aspecto mate. Medidas: 1337x 400 y 1037 x 400

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero de fibra de densidad media

ANEXO - Especificaciones técnicas del recubrimiento melamínico

ANEXO - Gramaje del papel laminado decorativo

ANEXO - Especificaciones técnicas de los barnices

ANEXO - Especificaciones técnicas de la pintura

ANEXO - Especificaciones técnicas del laminado en caliente decapado

PANELES DE MESA

* Panel METACRILATO:

Panel de metacrilato de 8 mm de espesor, con cantos pulidos y con radio mínimo en aristas de 2 mm. Color: traslúcido y Rojo. Para la sujeción del panel a la encimera de mesa se utilizan unos soportes de Zamak en acabado gris plata (Ral 9006). Medidas: 700×330, 1100×330, 1500×330 y 1700×330.

BUCS

* CARCASA:

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 19 mm y el canto en el perímetro de la carcasa es de PVC de 1 mm y 0,4 mm de espesor para los todos los acabados.

* CAJONES:

Cajón metálico pintado en epoxi color gris, con guías correderas telescópicas metálicas (acero cincado), de extracción parcial y capacidad de carga de 12 kg. El frente del cajón es de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas de espesor 19 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo y canteado en todo su perímetro con canto de PVC de 1 mm de espesor.

* CAJON ARCHIVO:

Cajón metálico pintado en epoxi color gris, con guías correderas de bolas, de extracción total y capacidad de carga de 45 kg. El frente del cajón es de tablero de fibra de media densidad (M.D.F.) de espesor 19 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo y canteado en todo su perímetro con canto de PVC de 1 mm de espesor. Dispone de un juego de bastidor para carpetas colgantes, de acero acabado en epoxi color gris y de una rueda en el frente del cajón de archivo para evitar el vuelco.

* CAJON PLUMIER: *(Sólo en buc pedestal)*

Compuesto de una bandeja para material de oficina, de plástico color gris. Guías correderas de acero cincado, de extracción parcial. Capacidad de carga: 6 Kg. El frente del cajón es de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas de espesor 19 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo y canteado en todo su perímetro con canto de PVC de 1 mm de espesor.

* ENCIMERA:

a) Buc PEDESTAL: Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 19 mm de espesor con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya, teka y wengué.

Cantos moldurados con una curvatura de radio mínimo de 10 mm y barnizados en poliuretano a tono de la encimera.

b) Buc RUEDAS: Tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 19 mm y el canto en el perímetro de la carcasa es de PVC de 2 mm de espesor para los todos los acabados.

La encimera va sujeta a la carcasa por medio de una cola aplicada en toda la superficie de contacto entre ambas y espigas de madera.

El buc (versión ruedas) incorpora ruedas de nylon de $\varnothing 40$ mm insertadas mediante casquillos de nylon en la carcasa del buc. Las ruedas son de color negro. Para el buc (versión pedestal), se disponen de unos niveladores de nylon en color negro que permiten una regulación entre 1 y 2 cms. En los bucs de archivo, se incorpora una 5ª rueda en el frente del cajón para evitar el vuelco.

En la encimera el buc lleva incorporado un tirador de zamak y acero pintado en color aluminio. Los tiradores de los cajones son de zamak (con contenidos en Aluminio, Cobre, Magnesio, Hierro, etc.) y con acabado color gris plata (Ral 9006) y aspecto metalizado.

ANEXOS:

ANEXO - Especificaciones técnicas del tablero aglomerado de partículas de madera

ANEXO - Especificaciones técnicas del canto

ANEXO - Especificaciones técnicas del tirador

ANEXO - Especificaciones técnicas de los barnices

ARMARIOS

Los armarios se componen de encimera, puertas, costados, estantes y traseras. Algunos modelos de armarios pueden llevar cajones de archivo y vitrinas.

*ENCIMERAS:

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, de espesor 25 mm, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión por ambas caras, saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya, teka y wengué.

El canto es en todo el perímetro de PVC de 2 mm de espesor en los acabados: blanco, arce, haya, teka y wengué. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

*PUERTAS BATIENTES:

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera de 19 mm de espesor, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible.

El canto es en todo el perímetro de PVC de 1 mm de espesor para todos los acabados.

El sistema de apertura y cierre es mediante bisagras de montaje rápido, con ángulo de apertura de 110°. La bisagra permite a la puerta una regulación lateral (solapadura), regulación en altura y en profundidad.

*PUERTAS CORREDERAS:

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera de 16 mm de espesor, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible. El canto perimetral es de PVC de 1 mm y 0,6 mm de espesor.

El sistema de apertura y cierre es mediante un sistema de herraje de puertas correderas apoyadas que permite el deslizamiento suave de la puerta (de hasta 12 Kg. por puerta). En la parte inferior dispone de un sistema que permite regular la puerta 2 mm.

*COSTADOS:

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera de 22 mm de espesor, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible en todos los acabados: blanco, arce, haya, teka y wengué.

El canto en todo el perímetro de la carcasa es de PVC de 2 mm de espesor. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

La sujeción se realiza mediante un soporte de nylon empotrado, un tornillo roscado de acero (con distancia de tensión de 30 mm) y excéntricas que rematan el posible astillado de la broca no siendo necesaria ninguna tapa adicional. La excéntrica dispone de un sistema de doble seguridad con el dentado interior y exterior que eliminan los aflojamientos producidos por las vibraciones durante el transporte de los muebles.

El costado permite la regulación de estantes en altura cada 32 mm (sistema de “cremallera”).

***ESTANTES:**

Compuesto de tablero aglomerado de partículas de madera (igual que las encimeras) con recubrimiento bilaminado decorativo en todos los acabados: blanco, arce, haya, teka y wengué. El espesor del tablero es de 25 mm y el canto es de PVC de 2 mm de espesor con la arista redondeada con un radio de 2 mm.

*** TRASERA:**

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que va insertado en todo su perímetro en canal a la carcasa del armario. El espesor es de 10 mm.

*** OTROS COMPONENTES:**

Los cajones de archivo, están formados por bastidores metálicos pintados en epoxi negro con separador para colgar carpetas. La extracción de éstos cajones es total mediante guías correderas metálicas telescópicas de bola, con capacidad de 50 kg/guía. Estos archivadores llevan cerradura en cada cajón, siendo éstas de falleba, con la cerradura y la varilla metálica, y los accesorios (guía, grampón y puntera) de PVC negro y el bombillo (parte visible de la cerradura) en acabado cromado.

Las cerraduras de los armarios son de falleba, con la cerradura y la varilla metálica, y los accesorios (guía, grampón y puntera) de PVC negro y el bombillo (parte visible de la cerradura) en acabado cromado. Las cerraduras de los armarios de puertas correderas son de pulsar, con el bombillo y la caja en zamak de acabado cromado. Las llaves son de funda bisagra en plástico negro.

Los armarios están provistos de unos niveladores interiores de nylon negro y acero que permiten la regulación en altura entre 1 y 2 cms.

Los tipos de armario existentes son: de puertas batientes, de estantes, archivadores, puertas correderas y con vitrinas (marco de madera o de aluminio).

VITRINAS

***MARCO DE MADERA:**

Cristal mate de espesor 5 mm con cantos pulidos. Este se adapta sobre costado de tablero aglomerado de partículas de madera con recubrimiento decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible de 19 mm de espesor, metido en canal por el lado mayor del cristal.

***MARCO DE ALUMINIO:**

Cristal mate templado de espesor 4 mm con cantos pulidos. Este se introduce en todo su perímetro, en un perfil de aluminio anodizado de 20x18 mm. Provista de cerradura.

ANEXO - Especificaciones técnicas del vidrio

ESTANTERIAS

*COSTADOS (*Terminal / Intermedio*):

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 25 mm y el canto es de PVC de 2 mm y 0,6 mm de espesor. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

En la parte inferior hay empotradas dos tuercas de zamak de métrica M10, para el acople de los niveladores de acero inoxidable de Ø25 mm de base y una regulación de 20 mm en altura.

El costado permite la regulación de baldas en altura cada 128 mm.

Medidas: 2200×330 mm (alto×fondo)

*ASPA UNION:

Formada por dos varillas de acero de Ø6 mm unidas por el centro mediante remache de doble cara. Pintada en color gris plata (Ral 9006). La pintura es de naturaleza poliéster y aspecto metalizado. Tienen como función proporcionar estabilidad a la estantería.

El amarre a los costados se hace por medio de tornillos de rosca métrica M6, de cabeza alomada TORX clase 8.8 con recubrimiento cincado.

*ESTANTES:

Compuesta de tablero aglomerado de partículas de madera aglutinadas con resinas sintéticas termoendurecentes y polimerizadas mediante presión a altas temperaturas, con recubrimiento bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m². El espesor del tablero es de 25 mm y el canto es de PVC de 2 mm y 0,6 mm de espesor. Todos los cantos llevan las aristas redondeadas con un radio mínimo de 2 mm.

Medidas: 900×310 mm (ancho×fondo)

*ESTANTES METÁLICOS:

Formados por chapa de acero de 1.5 mm de espesor, pintado en color gris plata (Ral 9006). La pintura es de naturaleza poliéster y aspecto metalizado.

Medidas: 900×310 mm (ancho×fondo)

MOSTRADORES

* ENCIMERA DE MESA:

Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 19 mm de espesor con recubrimiento por ambas caras bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya, teka y wengué. Aristas redondeadas con un radio mínimo de 20 mm. Cantos moldurados con una curvatura de radio mínimo de 10 mm y barnizados en poliuretano.

* TRAVESAÑO:

Travesaño metálico de chapa plegada de 2 mm de espesor con función de pasacables. Se une a la encimera por medio de tornillos de rosca métrica M6, de cabeza alomada TORX clase 8.8 con recubrimiento cincado. El travesaño está pintado en color aluminio. La pintura es de naturaleza poliéster y aspecto metalizado.

* ENCIMERA DE MOSTRADOR:

Encimera de madera: Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 19 mm de espesor con recubrimiento por ambas caras bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya, teka y wengué.

Aristas redondeadas con un radio mínimo de 20 mm. Cantos moldurados con una curvatura de radio mínimo de 10 mm y barnizados en poliuretano.

Encimera de cristal integrada: Cristal mate de espesor 8 mm con cantos pulidos. Este se adapta por los dos extremos con tablero de fibras de media densidad (M.D.F.) de 19 mm de espesor con recubrimiento por ambas caras de bilaminado decorativo: Wengue, Teka, Haya, Arce y Blanco, embutido en canal.

Encimera de cristal superpuesta: Cristal mate de espesor 8 mm con cantos pulidos. Este se adapta con 4 placas de fijación de aluminio a la encimera de tablero de fibras de media densidad (M.D.F.) de 19mm de espesor con recubrimiento por ambas caras de bilaminado decorativo: Wengue, Teka, Haya, Arce y Blanco.

ANEXO - Especificaciones técnicas del vidrio

* PATA Y PERFIL METALICO (*Terminal / Intermedio*):

La pieza está compuesta de pletina de acero laminado en frío de espesor 4 mm y de una pata de tubo rectangular de acero laminado en frío de 60x30x1.5 mm. Toda la estructura está pintada en color aluminio. La pintura es de naturaleza poliéster y aspecto metalizado.

En la parte inferior de la pata se dispone una contera de nylon negro con tuerca incorporada de M10, para el acople del nivelador de polipropileno y acero cromado, de Ø32 mm de base y una regulación de 15 mm en altura.

ANEXO - Especificaciones técnicas de la pintura color aluminio

*** PANELES DE MOSTRADOR:**

Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 19 mm de espesor con recubrimiento por ambas caras bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya, teka y wengué. Cantos moldurados con un radio mínimo de 2 mm en todo su perímetro y barnizados en poliuretano.. Para la unión de los paneles al perfil metálico, éstos disponen de tuercas de Zamak empotradas, de cabeza allen, rosca métrica M6 y longitud total de 13 mm. La unión se hará con tornillos de cabeza allen (DIN 7991) de rosca métrica M6 y acabado cincado.

Medidas (Para altura 110 cm.) Paneles Rectos: 800x350, 1300x350, 1800x350, 80x30 y 130x30
 Paneles Curvos (perímetro): 2100x350
 Paneles Esquineros (perímetro): 1200x350

Medidas (Para altura 120 cm.) Paneles Rectos: 800x380, 1300x380, 1800x380, 80x30 y 130x30
 Paneles Curvos (perímetro): 2100x380
 Paneles Esquineros (perímetro): 1200x380

*** CUBIERTAS PARA MOSTRADOR:**

Cubiertas para pie y parte superior: Tablero de fibras de media densidad (M.D.F.), de 19 mm de espesor con recubrimiento por ambas caras bilaminado decorativo de baja presión saturado en resina de melamina termoendurecible que proporciona un gramaje final de 110-120 gr/m² en los acabados: blanco, arce, haya, teka y wengué.

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL TABLERO DE FIBRAS DE DENSIDAD MEDIA (M.D.F.)

TEST DE REFERENCIA			ESPEJOR (mm)
	PROPIEDADES	Unidades	>19/30
EN 323	Densidad	Kg/m ³	715/675
EN 319	Resistencia tracción	N/mm ²	0.60
EN 310	Resistencia flexión	N/mm ²	25
EN 310	Módulo elasticidad	N/mm ²	2.100
EN 317	Hinchamiento en agua 24 h	%	10
EN 322	Humedad	%	7+/-3
EN 318	Estabilidad dimensional (Largo/ancho)	%	0.3
EN 318	Estabilidad dimensional (Espesor)	%	5

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES:

TEST DE REFERENCIA			ESPEJOR (mm)
	PROPIEDADES	Unidades	>19/30
EN 324-1	Espesor	mm	+/- 0.3
EN 324-1	Largo/ancho	mm	Min. +/- 2 Max. +/- 5
EN 324-2	Escuadrado	mm	+/- 2 mm/m
EN 324-2	Rectitud de borde	mm	+/- 1.5 mm/m
EN 320	Resistencia al arranque de tornillos (cantos)	N	750
EN 320	Resistencia al arranque de tornillos (caras)	N	100
EN 311	Tracción superficial	N/mm ²	1.2
ISO 3340	Contenido en sílice	%Peso	Max. 0.05
EN 382-1	Absorción superficial	mm	>150 mm

*** Este tablero de fibras de densidad media esta amparado por el Sello de Calidad AITIM 9-1-02

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL RECUBRIMIENTO MELAMINICO

Características	UNE 53433/2	PROPIEDADES	Unidades	Valor
Resistencia a la abrasión	Capítulo 5	Resistencia al desgaste	Revoluciones mínimas	100
Resistencia al calor seco	Capítulo 6	Aspecto Brillo y otros	Grado no inferior a	4
Estabilidad dimensional	Capítulo 7	Cambio dimensional	% máximo longitud % máximo espesor	0.35 7.00
Resistencia al impacto caída de bola	Capítulo 8	Altura de caída libre de bola Diámetro de huella	Mínimo (metros)	0.6
			Máximo (mm)	10
Resistencia al agrietamiento de superficie melaminizada	Capítulo 9	Susceptibilidad	Grado no inferior a	3
Resistencia al rayado	Capítulo 10	Fuerza	Newtones (mínimo)	1.50
Resistencia al manchado	Capítulo 11	Aspecto Grupo 1 y 2 Grupo 3 y 4	Grado no inferior a	5
				4
Resistencia a los cambios de color (lámpara de Xenon)	Capítulo 12	Escala de azules	Mínimo	6
Resistencia a la quemadura de cigarrillos	Capítulo 13	Aspecto	Grado no inferior a	3
Resistencia al vapor de agua	Capítulo 14	Aspecto	Grado no inferior a	4

ANEXO – GRAMAJE DEL PAPEL DECORATIVO

GRAMAJE PAPEL CRUDO: 70 gr/m ²

*** DICHO GRAMAJE CORRESPONDE AL PESO DEL PAPEL CRUDO, QUE POSTERIORMENTE SE SATURA DE RESINA DE MELAMINA TERMOENDURECIBLE HASTA ALCANZAR:

GRAMAJE PAPEL BILAMINADO: 110-120 gr/m ² .

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LOS BARNICES

REACTIVO POLIURETANO		
Propiedades generales:	<ul style="list-style-type: none"> - Resistencia química - Repintado - Elasticidad - Dureza - Antiamarilleo 	
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	0,955 ± 0,01
	Viscosidad 20°C C.Ford 2	36" ± 3
	No volátiles	40 ± 2
Características de aplicación	El reactivo es el componente de Polisocianato que reacciona con el componente barniz o laca, proporcionando películas o films duros de poliuretano.	

IMPRIMACION POLIESTER		
Propiedades generales:	<ul style="list-style-type: none"> - Imprimitación óptima para chapa de madera - Para barnizar en poro abierto - Muy buena transparencia 	
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	1,2
	Viscosidad 20°C Mezcla	30-35" Ford 8
	Vida de mezcla	Indefinida
	Secado	1 lámpara HOK 6 m/min
	Repintado	Inmediato
Características de aplicación	En principio no es necesario su rebaje con disolvente. Aplicación a rodillo: 12-18 grs/m ²	

ACABADO POLIURETANO		
Propiedades generales:	<ul style="list-style-type: none"> - Resistencia a la abrasión - Resistencia al rayado - Rápido endurecimiento - Mantenimiento matiz. No envejece 	
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	0,950
	Viscosidad 20°C Mezcla	19"
	Vida de mezcla	7 horas
	Secado	85'
	Tixotropía	5
Características de aplicación	Cantidad de aplicación: 120-150 grs/m ²	

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LOS BARNICES

TINTES AL DISOLVENTE		
Propiedades generales:	- Resistencia a la luz - Tonos y colores homogéneos - Resistencia al sangrado	
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	0,860 grs/cm ³
	Secado Total	Inmediato
Características de aplicación	Aplicable bien sobre chapas de madera o bien sobre fondos lijados.	

DISOLVENTE		
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	0,792 grs/cm ³

FOTOINICIADOR		
Características FISICO-QUIMICAS	Densidad 20°C	1,212
Campo de empleo	Fotoiniciador normal	

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LOS TORNILLOS DE UNION ENTRE PATAS METALICAS Y ENCIMERAS DE MESA

Norma	DIN 7985
Tipo de rosca	ROSCA METRICA de un solo filete de 60º
Tipo de mortaja	CABEZA ALOMADA PHILIPS
Resistencia	80 Kg/mm ²
Resistencia elástica	64 Kg/mm ²
Tratamiento electrolítico	Cincado Corrosión blanca = 20 HBS Corrosión roja = 80 HBS Aspecto = plateado
Par de apriete máximo	97.3 Kg.cm

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA PINTURA

POLIESTER

Color	PLATA S/M	BLANCO
Naturaleza	POLIESTER	POLIESTER
Aspecto	METALIZADO	MATE
HOJA SEGURIDAD	D	D

CARACTERISTICAS FISICAS DEL POLVO

	NORMA	ESPECIFICACION
Aplicación		Triboeléctrica
Polimerización	Temperat. Metal	12 min. a 200º C
Peso específico	ISO 8130-3	1,5 +/- 0.05 g/cm ³

PROPIEDADES DESPUES DE LA POLIMERIZACION

	NORMA	ESPECIFICACION
Difer. color		Visual
Adherencia	ISO 2409	= GTO
Impacto directo	ISO 6272	= > 50 cm Ø 12.5 mm
Impacto inverso	ISO 6272	= > 50 cm Ø 12.5 mm
Embutición	ISO 1520	= > 5 mm
Dobl. cilindrico	ISO 1519	= < 5 mm
Soporte	ISO 2360	Chapa de aluminio desengrasada de 1 mm con un espesor de 65 µ ± 5 µ
Nieb. sal. acética	UNE 112017	200 horas progresión < 1 mm sobre chapa de aluminio cromatizada

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL LAMINADO EN CALIENTE DECAPADO

Material	Espesor	Calidad
Chapa decapada laminada en caliente	2 mm	SAE 1008 - ASTM

ENSAYOS QUIMICOS					
% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Al
0.078	0.11	0.014	0.014	0.008	0.057

ENSAYOS MECANICOS				
RRB	RE N/mm ²	RM N/mm ²	A%	Plegado
0.078	0.11	0.014	0.014	0.008

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL TABLERO AGLOMERADO DE PARTICULAS

TEST DE REFERENCIA			ESPEORES (mm)		
	PROPIEDADES	Unidades	>13/19	>19/30	>30
EN 323	Densidad	Kg/m ³	640/615	615/600	580
EN 319	Resistencia tracción	N/mm ²	0.35	0.30	0.20
EN 310	Resistencia flexión	N/mm ²	13	11.5	8.5
EN 310	Módulo elasticidad	N/mm ²	1600	1500	1200
EN 317	Hinchamiento en agua 24 h	%	6	6	6
EN 322	Humedad	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES:

TEST DE REFERENCIA			ESPESOR (mm)
	PROPIEDADES	Unidades	4 a 35
EN 324-1	Espesor	mm	+/- 0.3
EN 324-1	Largo/ancho	mm	+/- 5
EN 324-2	Escuadrado	mm/m	+/- 2
EN 324-2	Rectitud de borde	mm/m	+/- 1.5
EN 311	Tracción superficial	N/mm ²	0.8
ISO 3340	Contenido en sílice	%Peso	Max. 0.05

*** Estos valores físico mecánicos cumplen con las normas europeas EN 312-1 y EN 312-3.

*** Este tablero aglomerado esta amparado por los sellos de Calidad Aitim 2-06 y 2-11

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL CANTO

Material: PVC

Espesores: 2 mm, 1 mm y 0,4 mm

Acabado: Blanco, Arce, Haya, Teka, Wenge

Característica	Norma	Valor
Dureza Shore D	DIN 53505	79 ± 4
Resistencia al choque	DIN 53448	> 40 kJ/m ² < 200 kJ/m ²
Temperatura de reblandecimiento Vicat	DIN ISO 306 Proc. B/50	> 72°C
Sensibilidad ante la luz	DIN 53387	> escala 6 (evaluado según escala DIN 54004)
Impronta de la bola	DIN ISO 2039 Apartado 1	Aprox. 95 N/mm ²
Retracción en canto 3 mm 1 h en cámara a 110°C		≤ 1.7%
Comportamiento ante el fuego		Autoextinguible

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL TIRADOR

Material: ZAMAK (Zincsamac nº5)

Fabricación bajo normativa:

UNE 37.302

DIN 1.743

AFNOR 55.102

ASTM B-86-46

Acabado: color gris aluminio (Ral 9006), aspecto metalizado

Composición:

Elemento	Contenido máximo
Aluminio	de 3,9 a 4,3 %
Cobre	de 0,75 a 1,25 %
Magnesio	de 0,03 a 0,06 %
Hierro	0,05 % máx.
Plomo	0,002 % máx.
Cadmio	0,002 % máx.
Estaño	0,0005 % máx.
Zinc	El resto

Distancia entre agujeros: 128 mm

Agujero: M4

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL VIDRIO

TIPO MATERIAL:	VIDRIO MATEADO
CARACTERÍSTICAS:	<ul style="list-style-type: none"> - Base de vidrio float de origen Guardian Glass - Vidrio especial exento de grasas - Mateado sobre cara atmósfera - Finura de grano sobre superficie mateada < 15 micras - Mateado mediante tratamiento ácido con neutralización y limpieza posterior.

ANEXO – ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA PINTURA (color aluminio)

POLIESTER ALUMINIO METALIZADO

Color	ALUMINIO
Naturaleza	BASE DE POLIURETANO
Aspecto	METALIZADO
Características generales	Diseñada para ambientes exteriores, ofreciendo una excelente resistencia a la corrosión. Debido a su excepcional acabado, suave y brillante, es ideal para aplicaciones donde se requiera un nivel alto de acabado.

CARACTERISTICAS FISICAS DEL POLVO

Aplicación	Spray electrostático
Polimerización	20 min. a 180° C 10 min. a 200° C 8 min. a 210° C
Peso específico	1.2-1.7

CONDICIONES DEL TEST

Los resultados mostrados han sido obtenidos bajo las condiciones de laboratorio indicadas y son una guía de referencia. Estos resultados pueden verse ligeramente alterados en función de las circunstancias de utilización del producto.

Pretratamiento	Zinc fosfatado
Espesor de capa	50 µm
Temperatura de estufa	8 minutos a 210° C

RESULTADOS MECANICOS DEL TEST

	NORMA	RESULTADO / ESPECIFICACION
Flexibilidad	ISO 6860	Satisfactorio / 3 mm
Adherencia	ISO 2409	Satisfactorio / GT 0
Embutición	ISO 1520	Satisfactorio / > 7 mm
Dureza	BS EN ISO 1518	Satisfactorio / No penetración en sustrato
Impacto	BS3900-E3	Satisfactorio / 2,5 mm